MasterTop TC 943

Finition innovante, très facile à nettoyer, avec une excellente résistance aux rayures pour solutions résistantes à l'usure.

DESCRIPTION

MasterTop TC 943 est une finition bicomposante, pigmentée, à faibles émissions, qui donne, après durcissement, une surface dure et durable, à grand teint, à aspect satiné, qui présente une légère structure, avec une excellente résistance aux rayures, aux chocs et à l'usure.

DOMAINE D'APPLICATION

MasterTop TC 943 est employé en tant que couche de finition, à grand teint et résistante à l'usure sur les body coats MasterTop semi-rigide ou rigide comme par ex. MasterTop BC 372 et MasterTop BC 375N. Voir fiches techniques des systèmes correspondants MasterTop 1912 et MasterTop 1913.

CARACTÉRISTIQUES

- Basé sur la technologie Xolutec
- La structure de surface améliore la résistance au glissement.
- Exempt de NMP, APEO, COV, glycol.
- À faibles émissions.
- Excellente résistance aux rayures et aux chocs.
- Très facile à nettoyer et donc un entretien aisé et par conséquent peu de frais d'entretien.
- Améliore la résistance aux rayures.
- Résistant aux UV.
- Haute durabilité.
- Esthétique durable.
- Certifié pour les clean-rooms

PRÉPARATION DU SUPPORT

Toujours s'assurer que le support est propre, sec et assez solide. Il doit être exempt de tout contaminant (huile, graisse,…), produits de cure, couches de protection avec mauvaise adhérence et parties friables ou de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. La température du support doit être d'au moins 3°C au-dessus de la température du point de rosée.

PRÉCAUTIONS

- Éliminer les risques de condensation, contrôler la température du support qui doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.
- Fermer les portes et les fenêtres, éliminer les risques de courants d'air, éviter l'entrée d'eau, de la poussière, d'insectes, d'humidité etc.
- Protéger les colonnes, murs, égouts contre les taches.
- Enlever les bandes autocollantes avant le durcissement du revêtement.
- Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être repris; les dimensions et détails de ces joints seront définis en fonction des mouvements attendus du support.

PRÉPARATION DU CHANTIER

Avant de démarrer le chantier:

- faire un inventaire des fournitures faites par Master Builders Solutions et notamment des références des lots de production;
- déterminer la préparation du support;
- s'assurer que le matériel et les produits nécessaires sont disponibles sur le chantier;
- installer le chantier de façon à travailler proprement et efficacement;
- informer le personnel, appliquant le système, des spécificités de celui-ci ainsi que des consignes de sécurité à respecter.

MISE EN ŒUVRE

Les deux composants sont emballés dans le bon rapport de mélange. Pendant le mélange la température des deux composants sera entre +15 et +25°C.

Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
21	
394302	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Synthetic resin screed for internal uses	
Essential characteristics	Performance
Fire behaviour	B_{fl}-s1
Release of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR 1
Bond strength	> B 1,5
Impact resistance	> IR 4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD

NPD = No Performance Determined
Performance determined in System **MasterTop 1913**

MasterTop TC 943

Finition innovante, très facile à nettoyer, avec une excellente résistance aux rayures pour solutions résistantes à l'usure.

Remuer d'abord le composant A (résine) et le composant B (durcisseur) séparément pendant quelques minutes. Verser ensuite le composant A dans le conteneur de composant B (gratter les bords du seau avec une spatule) et mélanger à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse (max. 300 tr/min.) pendant au minimum 2 minutes pour obtenir un mélange homogène.
NE PAS MÉLANGER MANUELLEMENT. Le diamètre de l'agitateur (d) doit être supérieur à la moitié du diamètre (D) du conteneur (d > D/2).
Veiller à ce que le produit sur les côtés et au fond soit également remué. Prendre soin que les lames du mélangeur restent immerger dans le liquide pour éviter la formation des bulles d'air. MÉLANGER LE MATÉRIEL DANS L'EMBALLAGE DE LIVRAISON. Puis, verser le mélange dans un autre conteneur et mélanger de nouveau pendant une minute.
Il est recommandé d'appliquer d'abord le produit avec un petit rouleau ou une brosse dans les zones difficiles d'accès telles que les coins, les bords, etc.
Appliquer MasterTop TC 943 au rouleau approprié d'un mouvement uniforme. Étaler la masse uniformément par bandes, afin d'éviter des accumulations du mélange.
L'application s'effectue en 3 étapes. Après le mélange, verser MasterTop TC 943 sur le support et répartir uniformément à l'aide d'une raclette en caoutchouc.
NE LAISSEZ AUCUN MATÉRIEL DANS LE SEAU.
Répartir le produit à l'aide d'un rouleau en microfibre (à poils de 11 mm, 50 cm de largueur) avec des mouvements croisés, afin que le produit soit uniformément réparti. Puis finir la surface à l'aide d'un rouleau en nylon (à poils de 11 mm de longueur, 50 cm de largueur), dans le sens inverse de l'étape précédente.
Pour plus d'informations, consulter le manuel d'application.
Après durcissement, MasterTop TC 943 présente une structure légère et caractéristique. La température ambiante et la température de la surface influencent l'application et la consommation, ainsi que le potlife. Les basses températures ralentissent fortement la réaction chimique, ce qui influence la viscosité et la consommation par m². En cas de températures élevées, les réactions chimiques s'accélèrent ce qui entraîne un raccourcissement des délais cités dans le tableau ci-après. Il est important de bien contrôler l'humidité dans l'air (minimum & maximum). Pour le durcissement complet de MasterTop TC 943, la température moyenne du support ne doit pas être inférieure à la température minimale d'objet ni d'application.
Après l'application, les matériaux doivent être protégés de l'eau pendant environs 24 heures (à 15°C).
Note: À cause des bonnes propriétés de nettoyage, la pose d'une cire protectrice n'est pas nécessaire.

CONSOMMATION

0,12 kg/m²
Points particuliers: ne pas diluer le top coat avec de l'eau. Ne pas dépasser la consommation maximale.

NETTOYAGE DES OUTILS

Après application, tous les outils doivent être nettoyés avec MasterTop CLN 40 ou avec un solvant adéquat p.ex. MEK, naphta, …
À l'état durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement, ceci peut être facilité en immergeant les outils dans MasterTop CLN 40.

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

MasterTop TC 943 pigmenté est livré en unités de 10 kg.
Stockage en emballage d'origine, hermétiquement fermé, conservé au frais, à l'abri de l'humidité, à une température entre 15 et 25°C. Éviter les rayons solaires directs. **Protéger contre le gel.**
Conservation: voir date d'expiration sur l'emballage.

COULEURS

MasterTop TC 943 est disponible dans un certain nombre de couleurs RAL. Pour des plus amples renseignements, consulter votre représentant de Master Builders Solutions.

DIRECTIVE EUROPÉENNE 2004/42 (DIRECTIVE DECO-PAINT)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/i type sb est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop TC 943 est < 25 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

ASSISTANCE TECHNIQUE

Pour de plus amples renseignements, des références et une assistance technique sur chantier, prière de contacter un spécialiste de Master Builders Solutions.
Master Builders Solutions garantit la qualité de ce système tel que décrit dans la présente fiche technique et dans tout autre document qui s'y rapporte, pour autant que les spécifications qui y sont reprises soient totalement respectées. Cette information est, autant que possible, spécifique et ne peut donc envisager tous les cas. Un applicateur expérimenté en ce domaine, pourra donc envisager d'adapter les procédures pour autant que le résultat soit bon.

A brand of MBCC GROUP

MasterTop TC 943

Finition innovante, très facile à nettoyer, avec une excellente résistance aux rayures pour solutions résistantes à l'usure.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

En état durci, MasterTop TC 943 est physiologiquement non dangereux.
Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité. LIRE ATTENTIVEMENT L'ÉTIQUETAGE SUR L'EMBALLAGE.
Lors de la mise en œuvre les mesures de protections suivantes sont à observer:
Porter des gants de protection, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection. Éviter le contact avec les yeux et avec la peau. En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin immédiatement. Ne pas inhaler les vapeurs. S'abstenir de manger, de fumer et éviter tout contact avec le feu pendant la mise en œuvre.

Tenir les produits hors de portée des enfants. Éliminer les emballages des composants selon les règlements et lois en vigueur. Pour le restant, les directives d'application de polyuréthane et des isocyanates dans la construction sont applicables.

DONNÉES TECHNIQUES DE MasterTop TC 943

Données techniques			
Rapport de mélange		en poids A : B	3 : 7
Extrait sec		pigmenté	93,9%
Masse volumique	pigmenté à 23°C	composant A	1,36 g/cm³
		composant B	1,22 g/cm³
		mélange	1,25 g/cm³
Viscosité	pigmenté à 23°C	composant A	2.400 mPa.s
		composant B	850 mPa.s
		mélange	2.050 mPa.s
Pot-life		à 20°C	30 minutes
Température d'application et température ambiante			min. 10°C – max. 30°C
Recouvrable		à 23°C / h.r. 50%	min. 20 heures – max. 48 heures
Circulable		à 23°C / h.r. 50%	24 heures
Durcissement total		à 23°C	7 jours
Humidité de l'air relative			min. 30% - max. 90%
Nature de la surface			satiné
Après durcissement			
Abrasion suivant Taber		CS10/1000 rev./1 kg	30 mg

(*) Les données mentionnées ci-dessus sont indicatives et ne peuvent pas être utilisées comme base pour des spécifications.

A brand of MBCC GROUP

MasterTop TC 943

Finition innovante, très facile à nettoyer, avec une excellente résistance aux rayures pour solutions résistantes à l'usure.

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34
mbs-cc-be@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com
B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164
RPR/RPM Anvers (Division Hasselt)

DISCLAIMER

Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels Master Builders Solutions Belgium nv n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.

A brand of MBCC GROUP